



Maschio a macchina HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, G: G5/8



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	133332 G5/8
GTIN	4062406374167
Classe articolo	12I

Descrizione

Esecuzione:

Maschio a filettare universale HOLEX Pro Tap. Esecuzione robusta progettata per un'ampia gamma di materiali. **Materiale da taglio in HSS-E migliorato con rivestimento TiN a basso coefficiente di attrito.**

Uso:

Per filettatura GAS Whitworth cilindrica DIN ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Materiale da taglio: HSS E

Filetti per pollice: 14

Ø Filettatura: 22,91 mm

Lunghezza complessiva L: 125 mm

Ø Codolo D_s: 18 mm

Quadro del codolo □: 14,5 mm

Ø Preforo: 21 mm

Descrizione tecnica

Profondità filettatura	68,73 mm
Ø Filettatura	22,91 mm
Passo della filettatura	1,814 mm
Quadro del codolo □	14,5 mm
Filetti per pollice	14
Lunghezza complessiva L	125 mm
Misura del filetto	G5/8

Numero taglienti Z	4
Ø Preforo	21 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D _s	18 mm
Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	24 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	25 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	10 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	24 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	idoneo	8 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	15 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		