

**Maschio a macchina HOLEX Pro Tap HSS-E 6H, TiN, MF: 5X0,5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137170 5X0,5
GTIN	4062406374532
Classe articolo	12I

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare universale HOLEX Pro Tap. Esecuzione robusta progettata per un'ampia gamma di materiali. **Materiale da taglio in HSS-E migliorato con rivestimento TiN a basso coefficiente di attrito.**

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	4,5 mm
Quadro del codolo □	2,7 mm
Ø Filettatura	5 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Profondità filettatura	12,5 mm
Passo della filettatura	0,5 mm
Materiale da taglio	HSS E
Tipo di filettatura	MF
Norma	DIN 374
Numero taglienti Z	3
Ø Codolo D _s	3,5 mm

Misura del filetto	M5×0,5
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Pro Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	24 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	25 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	10 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	24 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	8 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	15 m/min	N
Uni	idoneo		

Olio	idoneo
a umido max.	idoneo