



Maschio a macchina HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 3/8-16



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	137910 3/8-16
GTIN	4062406374853
Classe articolo	12I

Descrizione

Esecuzione:

Maschio a filettare universale HOLEX Pro Tap. Esecuzione robusta progettata per un'ampia gamma di materiali. **Materiale da taglio in HSS-E migliorato con rivestimento TiN a basso coefficiente di attrito.**

Uso:

Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Filetti per pollice: 16

Ø Filettatura: 9,53 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø Codolo D_s: 7 mm

Quadro del codolo □: 5,5 mm

Ø Preforo: 8 mm

Descrizione tecnica

Profondità filettatura	23,83 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Lunghezza complessiva L	100 mm
Filetti per pollice	16
Materiale da taglio	HSS E
Quadro del codolo □	5,5 mm

Norma	DIN 371
Passo della filettatura	1,587 mm
Tipo di filettatura	UNC
Ø Codolo D _s	7 mm
Ø Preforo	8 mm
Numero taglienti Z	3
Misura del filetto	3/8-16 UNC
Ø Filettatura	9,53 mm
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	24 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	25 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	10 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	24 m/min	P

Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	8 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	15 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		