

Garant**Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Steel SlotMachine HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	205557 8
GTIN	4062406377038
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Con innovativo profilo rompitruciolo, ottimizzato per elevati avanzamenti. Miglior protezione del tagliente grazie agli spigoli leggermente arrotondati. Elevata resistenza alla flessione mediante substrato a grana ultrafinissima.

Vantaggi:

La geometria dell'utensile consente la formazione di trucioli piuttosto arrotondati, che vengono eliminati tramite le scanalature piatte. Questo aspetto rende l'utensile estremamente stabile grazie al suo nocciolo robusto.

Angolo di penetrazione fino a 10° grazie a un'ampia posizione libera frontale.

Uso:

Per lavori di sgrossatura.

La soluzione ai problemi della lavorazione TPC.

Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	d11
Lunghezza taglienti L_c	40 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,05 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,4 mm
Ø Tagliente D_c	8 mm
Ø Codolo D_s	8 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Angolo dell'elica	42 grado
Numero denti Z	5
Lunghezza complessiva L	81 mm
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	NR
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,2 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciatura	TPC
Strategia di truciatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	25 m/min	M
GG(G)	idoneo	160 m/min	K
Uni	idoneo		

a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	idoneo
Aria	idoneo