

Garant**Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Steel SlotMachine HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	205557 12
GTIN	4062406377052
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Con innovativo profilo rompitruciolo, ottimizzato per elevati avanzamenti. Miglior protezione del tagliente grazie agli spigoli leggermente arrotondati. Elevata resistenza alla flessione mediante substrato a grana ultrafinissima.

Vantaggi:

La geometria dell'utensile consente la formazione di trucioli piuttosto arrotondati, che vengono eliminati tramite le scanalature piatte. Questo aspetto rende l'utensile estremamente stabile grazie al suo nocciolo robusto.

Angolo di penetrazione fino a 10° grazie a un'ampia posizione libera frontale.

Uso:

Per lavori di sgrossatura.

La soluzione ai problemi della lavorazione TPC.

Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti L_c	60 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Tolleranza Ø nominale	d11
Ø Tagliente D_c	12 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,08 mm
Angolo dell'elica	42 grado

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Lunghezza complessiva L	112 mm
Numero denti Z	5
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,6 mm
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	NR
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,2 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciatura	TPC
Strategia di truciatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	25 m/min	M
GG(G)	idoneo	160 m/min	K
Uni	idoneo		

a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	idoneo
Aria	idoneo