



## Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203059 20
GTIN	4062406377229
Classe articolo	12X

### Descrizione

#### Esecuzione:

Per **sgrossatura e finitura**.

Fino a  $0,5 \times D$  dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità. Esecuzione extra-lunga per aggirare gli ingombri bordi.

#### Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, grande cavità per trucioli.

### Descrizione tecnica

Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Ø Tagliente $D_c$	20 mm
Lunghezza complessiva L	150 mm
Ø Codolo $D_s$	20 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Tolleranza Ø nominale	0 / -0,03
Numero denti Z	4
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	68 mm

Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	19,5 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	84 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Serie	ProSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	190 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	60 m/min	M
GG(G)	idoneo	200 m/min	K

Uni	idoneo
a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	idoneo
Aria	idoneo
<b>Servizi</b>	
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB