

**Garant**
**Maschi a macchina, es. vaporizzata, M: M2,6**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135450 M2,6
GTIN	4045197076809
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**

 Dim. M2,6 con vecchio profilo DIN. **HSS-E**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,45 mm

Lunghezza complessiva L: 50 mm

 Ø codolo D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Quadro del codolo □: 2,1 mm

Ø preforo: 2,1 mm

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	2
Numero di scanalature per i trucioli	2
Passo della filettatura	0,45 mm
Ø Filettatura	2,6 mm
Ø Preforo	2,1 mm
Norma	DIN 371
Ø Codolo D <sub>s</sub>	2,8 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Quadro del codolo □	2,1 mm

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	5,2 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M2,6
Rivestimento	es. vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		

a umido max.

limitatamente adatto