

**Garant****Sbavatore in HMI a spirale 60°, TiSiN, Ø h6 DC: 10Mmm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 208165 10M    |
| GTIN            | 4062406380366 |
| Classe articolo | 11X           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**Straordinaria qualità delle superfici** grazie **all'angolo dell'elica di 35°**.

Sbavatore per **l'impiego universale** su quasi tutti i tipi di materiali. Grazie all'innovativo rivestimento, si evitano concretamente i taglienti di riporto, anche sull'alluminio o sull'INOX. Tolleranza: **dimensione S = ±0,2 mm. Angolo di affilatura ±5 primi**. Sbavatori extralunghi per risultati di sbavatura eccellenti nei profili difficilmente accessibili. Strumenti senza punta.

**Uso:**

Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

**Descrizione tecnica**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Ø Tagliente D <sub>c</sub>                                    | 10 mm              |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6 |
| Fresatura a smussare  | 30 grado           |
| Dimensione S  | 4,9 mm             |
| Lunghezza complessiva L                                       | 100 mm             |
| Angolazione dello smusso angolare                             | 60 grado           |
| Ø Massimo D <sub>2</sub>                                      | 10 mm              |
| Numero denti Z  | 4                  |
| Avanzamento f <sub>z</sub> in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm            |
| Ø Minimo D <sub>3</sub>                                       | 5 mm               |

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                     | 10 mm                 |
| Rivestimento                                | TiSiN                 |
| Materiale da taglio                         | HMI                   |
| Norma                                       | DIN 6527              |
| Modello                                     | N                     |
| Tolleranza Ø nominale                       | h6                    |
| Angolo dell'elica                           | 35 grado              |
| Direzione di avanzamento                    | orizzontale e obliquo |
| Angolo di affilatura dello svasatore conico | 60 grado              |
| Passaggio interno per LR                    | no                    |
| Tolleranza codolo                           | h6                    |
| Colore collarino                            | verde                 |
| Tipo di prodotto                            | Sbavatore             |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | limitatamente adatto | 180 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | idoneo               | 300 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | idoneo               | 220 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 130 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 115 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 80 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 65 m/min       | P          |
| Acciaio < 55 HRC                 | limitatamente adatto | 35 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 90 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 70 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | idoneo               | 50 m/min       | S          |

|              |                      |           |   |
|--------------|----------------------|-----------|---|
| GG(G)        | idoneo               | 100 m/min | K |
| Uni          | idoneo               |           |   |
| a umido max. | idoneo               |           |   |
| a umido min. | limitatamente adatto |           |   |
| a secco      | limitatamente adatto |           |   |
| Aria         | limitatamente adatto |           |   |