

Garant**Sbavatore in HMI a spirale 60°, TiSiN, Ø h6 DC: 8mm**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 208165 8 |
| GTIN | 4062406380342 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione

Esecuzione:

Straordinaria qualità delle superfici grazie all'angolo dell'elica di 35°.

Sbavatore per l'**impiego universale** su quasi tutti i tipi di materiali. Grazie all'innovativo rivestimento, si evitano concretamente i taglianti di riporto, anche sull'alluminio o sull'INOX.

Tolleranza: **dimensione S = ±0,2 mm. Angolo di affilatura ±5 primi.**

Uso:

Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------------|
| Lunghezza complessiva L | 63 mm |
| Ø Codolo D _s | 8 mm |
| Ø Tagliente D _c | 8 mm |
| Fresatura a smussare | 30 grado |
| Avanzamento f _z in acciaio < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Angolazione dello smusso angolare | 60 grado |
| Numero denti Z | 4 |
| Dimensione S | 7,9 mm |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Rivestimento | TiSiN |
| Materiale da taglio | HMI |

| | |
|---|-----------------------|
| Norma | DIN 6527 |
| Modello | N |
| Tolleranza Ø nominale | h6 |
| Angolo dell'elica | 35 grado |
| Direzione di avanzamento | orizzontale e obliquo |
| Angolo di affilatura dello svasatore conico | 60 grado |
| Passaggio interno per LR | no |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Sbavatore |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatto | 180 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 300 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 220 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 130 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 115 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 110 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 80 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatto | 65 m/min | P |
| Acciaio < 55 HRC | limitatamente adatto | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | idoneo | 50 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 100 m/min | K |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |

| | |
|--------------|----------------------|
| a umido min. | limitatamente adatto |
| a secco | limitatamente adatto |
| Aria | limitatamente adatto |