

Garant**Sbavatore in HMI a spirale 60°, TiSiN, Ø h6 DC: 12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	208165 12
GTIN	4062406380373
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Straordinaria qualità delle superfici grazie **all'angolo dell'elica di 35°**.

Sbavatore per **l'impiego universale** su quasi tutti i tipi di materiali. Grazie all'innovativo rivestimento, si evitano concretamente i taglianti di riporto, anche sull'alluminio o sull'INOX.

Tolleranza: **dimensione S = ±0,2 mm. Angolo di affilatura ±5 primi.**

Uso:

Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	83 mm
Angolazione dello smusso angolare	60 grado
Ø Tagliente D _c	12 mm
Avanzamento f _z in acciaio < 900 N/mm ²	0,08 mm
Fresatura a smussare	30 grado
Dimensione S	11,9 mm
Numero denti Z	4
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Codolo D _s	12 mm
Rivestimento	TiSiN
Materiale da taglio	HMI

Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	h6
Angolo dell'elica	35 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Angolo di affilatura dello svasatore conico	60 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Sbavatore

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	300 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	220 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	65 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	50 m/min	S
GG(G)	idoneo	100 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		

a umido min.	limitatamente adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto