

**Garant****Sbavatore in HMI a spirale GARANT Diabolo 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 12Mmm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	208167 12M
GTIN	4062406380465
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:**

**Straordinaria qualità delle superfici** grazie all'angolo dell'elica di 35°.

Sbavatore specificamente progettato per la **lavorazione di metalli duri**. L'innovativo rivestimento Diabolo consente di garantire durate persino maggiori e una migliore qualità delle superfici.

Tolleranza: **dimensione S = ±0,2 mm. Angolo di affilatura ±5 primi**. Sbavatori extralunghi per risultati di sbavatura eccellenti nei profili difficilmente accessibili. Strumenti senza punta.

**Uso:**

Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	6
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	12 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Serie	Diabolo
Lunghezza complessiva L	120 mm
Ø Massimo D <sub>2</sub>	12 mm
Ø Minimo D <sub>3</sub>	6 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Fresatura a smussare	30 grado

Angolazione dello smusso angolare	60 grado
Avanzamento $f_z$ in acciaio < 60 HRC	0,045 mm
Dimensione S	5,9 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Tolleranza $\varnothing$ nominale	h6
Angolo dell'elica	35 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Angolo di affilatura dello svasatore conico	60 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Sbavatore

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	100 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	90 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	60 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatto	35 m/min	H
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

