

**Garant****Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e6 DC: 8mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 202010 8      |
| GTIN            | 4062406380816 |
| Classe articolo | 11X           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Per sgrossatura e finitura.

Fino a  $2 \times D$  dal pieno a valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità.

Possibilità di avanzamenti molto elevati con tuffo verticale.

Possibilità di ramping fino a  $45^\circ$ .

Con rivestimento DLC sp<sup>2</sup> di nuovissima generazione.

**Vantaggi:**

**Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, grande cavità per trucioli.**

**Descrizione tecnica**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6               |
| Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto | 0,05 mm                          |
| Direzione di avanzamento  | orizzontale, obliquo e verticale |
| Ø Tagliente $D_c$   | 8 mm                             |
| Ø Codolo $D_s$  | 8 mm                             |
| Numero denti Z  | 3                                |
| Lunghezza complessiva L   | 68 mm                            |
| Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera                         | 30 mm                            |

|   |   |
|---|---|
| Angolo dell'elica   | 42 grado  |
| Tolleranza $\varnothing$ nominale                         | e6  |
| Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto | 0,07 mm   |
| Qualità equilibratura con codolo                          | G 2,5 con HA  |
| Lunghezza taglienti $L_c$                                 | 24 mm   |
| $\varnothing$ Posizione libera $D_1$                      | 7,8 mm  |
| Arrotondamento degli angoli $r_v$                         | 0,2 mm  |
| Serie   | Master Alu  |
| Rivestimento  | DLC   |
| Materiale da taglio                                       | HMI   |
| Norma   | Norma interna   |
| Modello   | W   |
| Caratteristica angolo dell'elica                          | diversa   |
| Passo dei taglienti                                       | diversa   |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura  | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura  | $0,5 \times D$ per contornatura                         |
| Passaggio interno per LR                                  | no  |
| Strategia di truciolatura                                 | HPC   |
| Colore collarino  | giallo  |
| Tipo di prodotto  | Frese per spallamenti                                   |

## Dati utente

|                              | Idoneità | $V_c$     | Codice ISO |
|------------------------------|----------|-----------|------------|
| Alluminio                    | adatto   | 550 m/min | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo   | 500 m/min | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo   | 450 m/min | N          |
| PMMA acrilico                | adatto   | 200 m/min | N          |

|                    |                      |           |   |
|--------------------|----------------------|-----------|---|
| PE-HD              | adatto               | 160 m/min | N |
| PA 66              | adatto               | 200 m/min | N |
| PEEK               | adatto               | 150 m/min | N |
| PF 31              | adatto               | 130 m/min | N |
| PVDF GF20          | adatto               | 180 m/min | N |
| POM GF25           | adatto               | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | adatto               | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | adatto               | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | adatto               | 160 m/min | N |
| Honeycomb sandwich | limitatamente adatto | 300 m/min | N |
| Cu                 | adatto               | 160 m/min | N |
| CuZn               | adatto               | 200 m/min | N |
| a umido max.       | idoneo               |           |   |
| a umido min.       | limitatamente adatto |           |   |
| a secco            | limitatamente adatto |           |   |
| Aria               | adatto               |           |   |

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB