

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Alu PickPocket HPC, non rivestito, Ø e6 DC: 16mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202008 16
GTIN	4062406380489
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Per sgrossatura e finitura.

Fino a 2× D dal pieno a valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità.

Possibilità di avanzamenti molto elevati con tuffo verticale.

Possibilità di ramping fino a 45°.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, grande cavità per trucioli.

Descrizione tecnica

\emptyset Tagliente D_c	16 mm
Numero denti Z	3
Lunghezza complessiva L	108 mm
Ø Posizione libera D ₁	15,8 mm
Sporgenza totale L₁ incl. posizione libera	58 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,14 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,12 mm
Ø Codolo D _s	16 mm
Angolo dell'elica	42 grado



Lunghezza taglienti L _c	48 mm		
Angolazione dello smusso angolare	90 grado		
Codolo	DIN 6535 HA con h6		
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale		
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA		
Tolleranza Ø nominale	e8		
Serie	Master Alu		
Rivestimento	non rivestito		
Materiale da taglio	HMI		
Norma	Norma interna		
Modello	W		
Caratteristica angolo dell'elica	differente		
Passo dei taglienti	differente		
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D		
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura		
Passaggio interno per LR	no		
Strategia di truciolatura	HPC		
Colore collarino	giallo		
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti		

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Alluminio	adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	180 m/min	N
PMMA acrile	adatto	180 m/min	N
PE-HD	adatto	130 m/min	N



PA 66	adatto	150 m/min	N
PEEK	adatto	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	120 m/min	N
CuZn	adatto	150 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria Servizi	adatto		

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB