

## Garant

### Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Alu PickPocket HPC, non rivestito, Ø e8 DC: 16Mmm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202002 16M
GTIN	4062406380892
Classe articolo	11X

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Per sgrossatura e finitura.

Fino a  $2 \times D$  dal pieno a valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità.

Possibilità di avanzamenti molto elevati con tuffo verticale.

Possibilità di ramping fino a  $45^\circ$ .

##### Vantaggi:

**Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, grande cavità per trucioli.**

#### Descrizione tecnica

Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	42 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,14 mm
Lunghezza complessiva L	92 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Posizione libera $D_1$	15,8 mm
Angolo dell'elica	42 grado
Ø Codolo $D_s$	16 mm

Numero denti Z	3
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	16 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in Al a truciolo corto	0,18 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	36 mm
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Serie	Master Alu
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	adatto	180 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	180 m/min	N
PE-HD	adatto	130 m/min	N
PA 66	adatto	150 m/min	N

PEEK	adatto	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	120 m/min	N
CuZn	adatto	150 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		
<b>Servizi</b>			

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB