

Garant

Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205275 6
GTIN	4062406381318
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Per sgrossatura.
Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi. Notevole riduzione del volume truciolo in vasca grazie alla **speciale geometria del tagliente**, che consente di ottenere una precisa frantumazione del truciolo.

La soluzione ai problemi della **lavorazione TPC**. Ideale per la produzione automatizzata, poiché evita il più possibile gli accumuli di trucioli all'interno della macchina.

Nota:

Ordinare le forme **HB** con **n. art. 205277**.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo di HA.

h_{max} : I valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$ae_{max} = 0,12 \times D$ per la lavorazione TPC.

Descrizione tecnica

Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Tagliente D_c	6 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	36 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Spessore centrale del truciolo h_{max} per fresatura TPC in alluminio a truciolo corto	0,039 mm
Ø Posizione libera D_1	5,7 mm
Ø Codolo D_s	6 mm

Angolo dell'elica	30 grado
Lunghezza complessiva L	75 mm
Numero denti Z	3
Arrotondamento degli angoli r_v	0,2 mm
Lunghezza taglienti L_c	31 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza \varnothing nominale	e8
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	WR
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,12xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	360 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	320 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	300 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	100 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	80 m/min	N
Cu	adatto	130 m/min	N

CuZn	adatto	160 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		