

Garant**Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine con passaggio interno per LR HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	205267 20
GTIN	4062406381240
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Per sgrossatura.
Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi. Notevole riduzione del volume truciolo in vasca grazie alla **speciale geometria del tagliente**, che consente di ottenere una precisa frantumazione del truciolo.

Migliore evacuazione del truciolo grazie al passaggio interno centrale del lubrorefrigerante.

Nota:

Forma HB disponibile allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme **HB** con **n. art. 205268**.

Valori di taglio per la lavorazione TPC in Toolscout.

Descrizione tecnica

Angolo dell'elica	30 grado
Numero denti Z	4
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,25 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Tolleranza Ø nominale	e8
Ø Tagliente D_c	20 mm
Lunghezza complessiva L	126 mm

Scheda tecnica

Arrotondamento degli angoli r_v	0,5 mm
Ø Posizione libera D_1	19 mm
Lunghezza taglienti L_c	60 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	74 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,28 mm
Ø Codolo D_s	20 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,2 \times D$
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	450 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N

Scheda tecnica

Alluminio > 10% Si	idoneo	380 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	120 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	100 m/min	N
Cu	adatto	160 m/min	N
CuZn	adatto	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
Aria	idoneo		

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/205267-20>