

Garant**Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	205275 16
GTIN	4062406381356
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Per sgrossatura.
Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi. Notevole riduzione del volume truciolo in vasca grazie alla **speciale geometria del tagliente**, che consente di ottenere una precisa frantumazione del truciolo.

La soluzione ai problemi della **lavorazione TPC**. Ideale per la produzione automatizzata, poiché evita il più possibile gli accumuli di trucioli all'interno della macchina.

Nota:

Ordinare le forme **HB** con **n. art. 205277**.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo di HA.

h_{max} : I valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$ae_{max} = 0,12 \times D$ per la lavorazione TPC.

Descrizione tecnica

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Spessore centrale del truciolo h_{max} per fresatura TPC in alluminio a truciolo corto	0,104 mm
Lunghezza taglienti L_c	81 mm
Ø Tagliente D_c	16 mm
Numero denti Z	4
Ø Posizione libera D_1	15 mm

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Arrotondamento degli angoli r_v	0,32 mm
Lunghezza complessiva L	150 mm
Tolleranza \varnothing nominale	e8
\varnothing Codolo D_s	16 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	96 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	WR
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,12 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	360 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	320 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	300 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	100 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	80 m/min	N
Cu	adatto	130 m/min	N

CuZn	adatto	160 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		