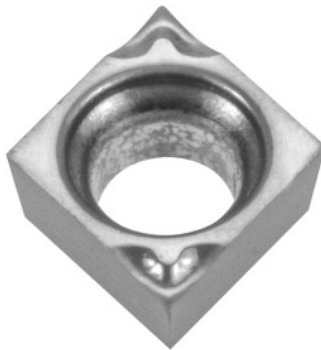



CCGT 030101, Tipo: PR1725

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260040 PR1725
GTIN	4960664890347
Classe articolo	25E

Descrizione

CCGT 030101 PR1725 Tipo: PR1725

Rompitrucioli: MP-CF

Profondità di taglio a_p : 0,03 - 0,2 mm

Avanzamento f : 0,02 - 0,1 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 60 - 180 m/min

Velocità di taglio v_c applicazione secondaria: 100 - 150 m/min

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	100 - 150 m/min
Rompitrucioli	MP-CF
Impiego secondario	M
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CCGT 030101
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 180 m/min
Condizione di taglio	continuo

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Impiego principale	P
Avanzamento f	0,02 - 0,1 mm/gir,
Tipo	PR1725
Profondità di taglio a _p	0,03 - 0,2 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Raggio di curvatura	0,1 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura