

Maschi a macchina, es. vaporizzata, M: M18



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	135450 M18	
GTIN	4045197076908	
Classe articolo	11H	

Descrizione

Esecuzione:

Dim. M2,6 con vecchio profilo DIN. HSS-E

Tipo di filettatura: M Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 2,5 mm Lunghezza complessiva L: 125 mm

Ø codolo D_s: 14 mm

Quadro del codolo □: 11 mm

Ø preforo: 15,5 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	4		
Ø Preforo	15,5 mm		
Ø Filettatura	18 mm		
Passo della filettatura	2,5 mm		
Numero di scanalature per i trucioli	4		
Norma	DIN 376		
Ø Codolo D _s	14 mm		
Lunghezza complessiva L	125 mm		
Quadro del codolo □	11 mm		

Classe di tolleranza	ISO 2 6H		
Materiale da taglio	HSS E		
Profondità filettatura	36 mm		
Tipo di filettatura	M		
Misura del filetto	M18		
Rivestimento	es. vaporizzata		
Angolo di filetto	60 grado		
Norma filettatura	DIN 13		
Forma dell'imbocco	С		
Angolo dell'elica	40 grado		
Codolo	Codolo cilindrico con h9		
Passaggio interno per LR	no		
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco		
Direzione di taglio	destro		
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici		
Colore collarino	blu		
Tipo di prodotto	Maschi a filettare		

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	15 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	limitatamente adatto	15 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	limitatamente adatto	15 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	6 m/min	М
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		



a umido max.

limitatamente adatto