

Garant**Maschio a macchina, es. vaporizzata, M: M24****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135650 M24
GTIN	4045197077271
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Con rastremazione.****Vantaggi:**

In questo modo si evita che i trucioli si incastrino e rompano le punte dei denti durante la corsa di ritorno.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 3 mm

Lunghezza complessiva L: 160 mm

Ø codolo D_s: 18 mm

Quadro del codolo □: 14,5 mm

Ø preforo: 21 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	21 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Passo della filettatura	3 mm
Ø Filettatura	24 mm
Numero taglienti Z	4
Norma	DIN 376
Ø Codolo D _s	18 mm

Lunghezza complessiva L	160 mm
Quadro del codolo □	14,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	48 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M24
Rivestimento	es. vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatto	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	6 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	idoneo	4 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		