



Maschio a macchina, TiCN, M: M24



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	135700 M24
GTIN	4045197077370
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:**Con rastremazione.**

Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Vantaggi:

In questo modo si evita che i trucioli si incastrino e rompano le punte dei denti durante la corsa di ritorno.

Nota:**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 135732.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 3 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 160 mm

\varnothing gambo: 18 mm

Quadro del codolo: 14,5 mm

\varnothing preforo: 21 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	4
Numero di scanalature per i trucioli	4
Passo della filettatura	3 mm
\varnothing Filettatura	24 mm

Angolo d'imbocco	50 grado
Ø preforo	21 mm
Norma	DIN 376
Ø gambo	18 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	160 mm
Quadro del codolo	14,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	48 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M24
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu