



## Maschio a macchina HSS-E-PM, TiCN, M: M16



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	135730 M16
GTIN	4045197265333
Classe articolo	11H

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Elica destra molto robusta**, per ottima asportazione dei trucioli. **Con rastremazione.**

#### Vantaggi:

In questo modo si evita che i trucioli si incastrino e rompano le punte dei denti durante la corsa di ritorno.

#### Nota:

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 135732.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 110 mm

Ø gambo: 12 mm

Quadro del codolo: 9 mm

Ø preforo: 14 mm

### Descrizione tecnica

Ø Filettatura	16 mm
Ø preforo	14 mm
Angolo d'imbocco	50 grado
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3

Passo della filettatura	2 mm
Norma	DIN 376
Ø gambo	12 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	110 mm
Quadro del codolo	9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	32 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M16
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	50 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu