

**Maschio a macchina, TiCN, M: M5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135700 M5
GTIN	4045197077301
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Con rastremazione.**

Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Vantaggi:

In questo modo si evita che i trucioli si incastrino e rompano le punte dei denti durante la corsa di ritorno.

Nota:**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 135732.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,8 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 70 mm

Ø gambo: 6 mm

Quadro del codolo: 4,9 mm

Ø preforo: 4,2 mm

Descrizione tecnica

Angolo d'imbocco	50 grado
Ø preforo	4,2 mm
Passo della filettatura	0,8 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3

Ø Filettatura	5 mm
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 371
Ø gambo	6 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	70 mm
Quadro del codolo	4,9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	10 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M5
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu