



## Maschio a macchina, TiCN, M: M6



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	135700 M6
GTIN	4045197077318
Classe articolo	11H

### Descrizione

**Esecuzione:****Con rastremazione.**

Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

**Vantaggi:**

In questo modo si evita che i trucioli si incastrino e rompano le punte dei denti durante la corsa di ritorno.

**Nota:****NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 135732.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 80 mm

$\varnothing$  gambo: 6 mm

Quadro del codolo: 4,9 mm

$\varnothing$  preforo: 5 mm

### Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1 mm
Angolo d'imbocco	50 grado
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3

Ø preforo	5 mm
Ø Filettatura	6 mm
Norma	DIN 371
Ø gambo	6 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	80 mm
Quadro del codolo	4,9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	12 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M6
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu