

**Garant**
**Maschio a macchina HSS-E-PM, nitrurato, M: M8**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135750 M8
GTIN	4045197077455
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Esecuzione stabile, con elica a destra 15°.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,25 mm

Lunghezza complessiva L: 90 mm

 Ø codolo D<sub>s</sub>: 8 mm

Quadro del codolo □: 6,2 mm

Ø preforo: 6,8 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	8 mm
Ø Preforo	6,8 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	1,25 mm
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 371
Ø Codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Lunghezza complessiva L	90 mm
Quadro del codolo □	6,2 mm

Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	16 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M8
Rivestimento	nitruato
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	15 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	18 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	9 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	4 m/min	S
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		