

Garant**Maschi a macchina 6G, es. vaporizzata, M: M12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135600 M12
GTIN	4045197077127
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Classe di tolleranza ISO 3 / 6G** = con maggiorazione ca. 0,02 – 0,04 mm. **HSS-E****Uso:**

Per pezzi trattati con uno **strato galvanico protettivo** oppure soggetti a deformazione post tempra.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 3 6G

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D_s: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø preforo: 10,2 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	10,2 mm
Ø Filettatura	12 mm
Passo della filettatura	1,75 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 376
Ø Codolo D _s	9 mm

Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	7 mm
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	24 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M12
Rivestimento	es. vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatto	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	6 m/min	M

CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		