



## Maschio a macchina, TiCN, M: M8



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	135700 M8
GTIN	4045197077325
Classe articolo	11H

### Descrizione

#### Esecuzione:

##### Con rastremazione.

Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

#### Vantaggi:

In questo modo si evita che i trucioli si incastrino e rompano le punte dei denti durante la corsa di ritorno.

#### Nota:

##### **NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 135732.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,25 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 90 mm

Ø gambo: 8 mm

Quadro del codolo: 6,2 mm

Ø preforo: 6,8 mm

### Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,25 mm
Ø Filettatura	8 mm
Angolo d'imbocco	50 grado
Numero di scanalature per i trucioli	3

Numero taglienti Z	3
Ø preforo	6,8 mm
Norma	DIN 371
Ø gambo	8 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	90 mm
Quadro del codolo	6,2 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	16 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M8
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu