



Maschio a macchina, TiCN, M: M10



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	135700 M10
GTIN	4045197077332
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Con rastremazione.

Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Vantaggi:

In questo modo si evita che i trucioli si incastrino e rompano le punte dei denti durante la corsa di ritorno.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 135732.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 100 mm

Ø gambo: 10 mm

Quadro del codolo: 8 mm

Ø preforo: 8,5 mm

Descrizione tecnica

Ø preforo	8,5 mm
Angolo d'imbocco	50 grado
Passo della filettatura	1,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3

Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	10 mm
Norma	DIN 371
Ø gambo	10 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	100 mm
Quadro del codolo	8 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	20 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu