



## Maschio a macchina, TiCN, M: M12



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 135700 M12    |
| GTIN            | 4045197077349 |
| Classe articolo | 11H           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

#### Con rastremazione.

Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

#### Vantaggi:

In questo modo si evita che i trucioli si incastrino e rompano le punte dei denti durante la corsa di ritorno.

#### Nota:

#### **NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 135732.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 110 mm

Ø gambo: 9 mm

Quadro del codolo: 7 mm

Ø preforo: 10,2 mm

### Descrizione tecnica

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Passo della filettatura | 1,75 mm  |
| Angolo d'imbocco        | 50 grado |
| Ø Filettatura           | 12 mm    |
| Numero taglienti Z      | 4        |

|   |  |
|---|--|
| Ø preforo                                 | 10,2 mm                                    |
| Numero di scanalature per i trucioli      | 4  |
| Norma                                     | DIN 376                                    |
| Ø gambo                                   | 9 mm                                       |
| Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub> | 110 mm                                     |
| Quadro del codolo                         | 7 mm                                       |
| Classe di tolleranza                      | ISO 2 6H                                   |
| Materiale da taglio                       | HSS E                                      |
| Profondità filettatura                    | 24 mm                                      |
| Tipo di filettatura                       | M  |
| Misura del filetto                        | M12  |
| Rivestimento                              | TiCN                                       |
| Angolo di filetto                         | 60 grado                                   |
| Norma filettatura                         | DIN 13                                     |
| Forma dell'imbocco                        | C  |
| Angolo dell'elica                         | 40 grado                                   |
| Codolo                                    | Codolo cilindrico con h9                   |
| Passaggio interno per LR                  | no   |
| Utilizzo per tipo di foro                 | fino a 2×D in caso di foro cieco           |
| Direzione di taglio                       | destro                                     |
| Tipo di utensile di filettatura           | Maschi a macchina<br>per i lavori dinamici |
| Colore collarino                          | blu  |