

Garant**Maschio a macchina HSS-E-PM, nitrurato, M: M16****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 135750 M16 |
| GTIN | 4045197077493 |
| Classe articolo | 11H |

Descrizione**Esecuzione:****Esecuzione stabile, con elica a destra 15°.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D_s: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo: 14 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|---------|
| Passo della filettatura | 2 mm |
| Ø Filettatura | 16 mm |
| Ø Preforo | 14 mm |
| Numero taglienti Z | 4 |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4 |
| Norma | DIN 376 |
| Ø Codolo D _s | 12 mm |
| Lunghezza complessiva L | 110 mm |
| Quadro del codolo □ | 9 mm |

| | |
|---------------------------------|---|
| Classe di tolleranza | ISO 2X 6HX |
| Materiale da taglio | HSS E PM |
| Profondità filettatura | 32 mm |
| Tipo di filettatura | M |
| Misura del filetto | M16 |
| Rivestimento | nitruato |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Angolo dell'elica | 15 grado |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 2xD in caso di foro cieco |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino | rosa fucsia |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 18 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 9 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 3 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | idoneo | 4 m/min | S |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |