

**Garant****Maschio a macchina HSS-E-PM, nitrurato, M: M20****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135750 M20
GTIN	4045197077509
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:****Esecuzione stabile, con elica a destra 15°.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 2,5 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 16 mm

Quadro del codolo □: 12 mm

Ø preforo: 17,5 mm

**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	4
Numero taglienti Z	4
Ø Filettatura	20 mm
Passo della filettatura	2,5 mm
Ø Preforo	17,5 mm
Norma	DIN 376
Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Quadro del codolo □	12 mm

Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	40 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M20
Rivestimento	nitruato
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	15 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	18 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	9 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	4 m/min	S
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		