



Maschio a macchina HSS-E-PM, TiCN, M: M12



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	135730 M12
GTIN	4045197265319
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Elica destra molto robusta, per ottima asportazione dei trucioli. **Con rastremazione.**

Vantaggi:

In questo modo si evita che i trucioli si incastrino e rompano le punte dei denti durante la corsa di ritorno.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 135732.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 110 mm

Ø gambo: 9 mm

Quadro del codolo: 7 mm

Ø preforo: 10,2 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Angolo d'imbocco	50 grado
Ø Filettatura	12 mm
Ø preforo	10,2 mm

Passo della filettatura	1,75 mm
Norma	DIN 376
Ø gambo	9 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	110 mm
Quadro del codolo	7 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	24 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M12
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	50 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu