

**Garant**
**Maschio a macchina HSS-E-PM, TiCN, M: M12**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 135760 M12    |
| GTIN            | 4045197077608 |
| Classe articolo | 11H           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Esecuzione stabile, con elica a destra 15°.**

 Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

 Ø codolo D<sub>s</sub>: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo: 10,2 mm

**Descrizione tecnica**

|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Ø Filettatura                        | 12 mm   |
| Passo della filettatura              | 1,75 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3       |
| Ø Preforo                            | 10,2 mm |
| Numero taglienti Z                   | 3       |
| Norma                                | DIN 371 |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 12 mm   |
| Lunghezza complessiva L              | 110 mm  |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Quadro del codolo □             | 9 mm                                    |
| Classe di tolleranza            | ISO 2X 6HX                              |
| Materiale da taglio             | HSS E PM                                |
| Profondità filettatura          | 24 mm                                   |
| Tipo di filettatura             | M                                       |
| Misura del filetto              | M12                                     |
| Rivestimento                    | TiCN                                    |
| Angolo di filetto               | 60 grado                                |
| Norma filettatura               | DIN 13                                  |
| Forma dell'imbocco              | C                                       |
| Angolo dell'elica               | 15 grado                                |
| Codolo                          | Codolo cilindrico con h9                |
| Passaggio interno per LR        | no                                      |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 2×D in caso di foro cieco        |
| Direzione di taglio             | destro                                  |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino                | rosa fucsia                             |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                      |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatto | 23 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 13 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 7 m/min        | P          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | idoneo               | 5 m/min        | S          |
| Olio                             | idoneo               |                |            |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |

