

**Garant**
**Maschio a macchina HSS-E-PM, TiCN, M: M2,5**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135760 M2,5
GTIN	4045197077523
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Esecuzione stabile, con elica a destra 15°.**

 Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 0,45 mm

Lunghezza complessiva L: 50 mm

 Ø codolo D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Quadro del codolo □: 2,1 mm

Ø preforo: 2,05 mm

**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	2,05 mm
Passo della filettatura	0,45 mm
Ø Filettatura	2,5 mm
Norma	DIN 371
Ø Codolo D <sub>s</sub>	2,8 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm

Quadro del codolo □	2,1 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	5 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M2,5
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	15 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	23 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	13 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	7 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	5 m/min	S
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

