

Garant
Maschio a macchina HSS-E-PM, TiCN, M: M16

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	135760 M16
GTIN	4045197077622
Classe articolo	11H

Descrizione
Esecuzione:
Esecuzione stabile, con elica a destra 15°.

 Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

 Ø codolo D_s: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo: 14 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	4
Ø Preforo	14 mm
Ø Filettatura	16 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Passo della filettatura	2 mm
Norma	DIN 376
Ø Codolo D _s	12 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm

Quadro del codolo □	9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	32 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M16
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	15 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	23 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	13 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	7 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	5 m/min	S
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

