

# Maschio a macchina HSS-E Forma C, vaporizzato, M: M3



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	135850 M3
GTIN	4045197077691
Classe articolo	11H

### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Forma C (imbocco a 2 - 3 spire).

Tipo di filettatura: M Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 0,5 mm Lunghezza complessiva L: 56 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Quadro del codolo □: 2,7 mm

Ø preforo: 2,5 mm

### **Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	0,5 mm
Ø Filettatura	3 mm
Ø Preforo	2,5 mm
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 371
Ø Codolo D <sub>s</sub>	3,5 mm
Lunghezza complessiva L	56 mm
Quadro del codolo □	2,7 mm

Classe di tolleranza	ISO 2 6H		
Materiale da taglio	HSS E		
Profondità filettatura	9 mm		
Tipo di filettatura	M		
Misura del filetto	M3		
Rivestimento	vaporizzato		
Angolo di filetto	60 grado		
Norma filettatura	DIN 13		
Forma dell'imbocco	С		
Angolo dell'elica	40 grado		
Codolo	Codolo cilindrico con h9		
Passaggio interno per LR	no		
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco		
Direzione di taglio	destro		
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici		
Colore collarino	verde		
Tipo di prodotto	Maschi a filettare		

# **Dati utente**

	Idoneità	<b>V</b> <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	limitatamente adatto	6 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	М
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N

Uni	idoneo	
Olio	idoneo	
a umido max.	limitatamente adatto	