



## Maschio a macchina HSS-E Forma C, TiCN, M: M12



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	135950 M12
GTIN	4045197078018
Classe articolo	11H

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).

Per esigenze particolarmente elevate di durezza e tenacia.

#### Nota:

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**I prodotti più recenti consigliati si trovano al n. art. 135960 – 136158.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 110 mm

Ø gambo: 9 mm

Quadro del codolo: 7 mm

Ø preforo: 10,2 mm

### Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,75 mm
Angolo d'imbocco	50 grado
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	12 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø preforo	10,2 mm

Norma	DIN 376
Ø gambo	9 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	110 mm
Quadro del codolo	7 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	36 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M12
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde