

Garant
Maschio a macchina HSS-E Forma C, vaporizzato, M: M22

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	135850 M22
GTIN	4045197077813
Classe articolo	11H

Descrizione
Esecuzione:
Forma C (imbocco a 2 – 3 spire).

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2,5 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

 \varnothing codolo D_s : 18 mm

 Quadro del codolo \square : 14,5 mm

 \varnothing preforo: 19,5 mm

Descrizione tecnica

\varnothing Preforo	19,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Numero taglienti Z	4
Passo della filettatura	2,5 mm
\varnothing Filettatura	22 mm
Norma	DIN 376
\varnothing Codolo D_s	18 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Quadro del codolo \square	14,5 mm

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	66 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M22
Rivestimento	vaporizzato
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N

Uni	idoneo
Olio	idoneo
a umido max.	limitatamente adatto