

**Garant****Maschio a macchina HSS-E Forma E, vaporizzato, M: M6****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	136050 M6
GTIN	4045197078070
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:****Forma E** (imbocco a 1,5 – 2 spire).

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva L: 80 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø preforo: 5 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Preforo	5 mm
Ø Filettatura	6 mm
Passo della filettatura	1 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 371
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	18 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M6
Rivestimento	vaporizzato
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	E
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N

Uni	idoneo
Olio	idoneo
a umido max.	limitatamente adatto