



## Maschio a macchina HSSE-PM Forma C 6G, TiAlN, M: M10



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	136155 M10
GTIN	4045197272294
Classe articolo	11H

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).

**Classe di tolleranza ISO 3 / 6G**

#### Uso:

Per pezzi trattati con uno **strato galvanico protettivo** oppure soggetti a deformazione per tempra.

#### Nota:

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**I prodotti più recenti consigliati si trovano al n. art. 135960 – 136158.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 3 6G

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 100 mm

Ø gambo: 10 mm

Quadro del codolo: 8 mm

Ø preforo: 8,5 mm

### Descrizione tecnica

Ø preforo	8,5 mm
Angolo d'imbocco	50 grado
Ø Filettatura	10 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	1,5 mm

Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 371
Ø gambo	10 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	100 mm
Quadro del codolo	8 mm
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	TiAlN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde