

Maschio a macchina HSS-E Forma E, vaporizzato, M: M12



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	136050 M12
GTIN	4045197078100
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Forma E (imbocco a 1,5-2 spire).

Tipo di filettatura: M Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 1,75 mm Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D_s: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø preforo: 10,2 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	12 mm
Numero taglienti Z	3
Passo della filettatura	1,75 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	10,2 mm
Norma	DIN 376
Ø Codolo D _s	9 mm
unghezza complessiva L 110 mm	
Quadro del codolo □	7 mm

Classe di tolleranza	ISO 2 6H		
Materiale da taglio	HSS E		
Profondità filettatura	36 mm		
Tipo di filettatura	M		
Misura del filetto	M12		
Rivestimento	vaporizzato		
Angolo di filetto	60 grado		
Norma filettatura	DIN 13		
Forma dell'imbocco	E		
Angolo dell'elica	40 grado		
Codolo	Codolo cilindrico con h9		
Passaggio interno per LR	no		
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco		
Direzione di taglio	destro		
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici		
Colore collarino	verde		
Tipo di prodotto	Maschi a filettare		

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	limitatamente adatto	6 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	6 m/min	М
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N

Uni	idoneo	
Olio	idoneo	
a umido max.	limitatamente adatto	