

**Garant**
**Maschio a macchina HSS-E Forma E, vaporizzato, M: M16**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 136050 M16    |
| GTIN            | 4045197078117 |
| Classe articolo | 11H           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Forma E** (imbocco a 1,5 – 2 spire).

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

 Ø codolo D<sub>s</sub>: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo: 14 mm

**Descrizione tecnica**

|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Ø Filettatura                        | 16 mm   |
| Ø Preforo                            | 14 mm   |
| Passo della filettatura              | 2 mm    |
| Numero taglienti Z                   | 4       |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4       |
| Norma                                | DIN 376 |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 12 mm   |
| Lunghezza complessiva L              | 110 mm  |
| Quadro del codolo □                  | 9 mm    |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Classe di tolleranza            | ISO 2 6H                                |
| Materiale da taglio             | HSS E                                   |
| Profondità filettatura          | 48 mm                                   |
| Tipo di filettatura             | M                                       |
| Misura del filetto              | M16                                     |
| Rivestimento                    | vaporizzato                             |
| Angolo di filetto               | 60 grado                                |
| Norma filettatura               | DIN 13                                  |
| Forma dell'imbocco              | E                                       |
| Angolo dell'elica               | 40 grado                                |
| Codolo                          | Codolo cilindrico con h9                |
| Passaggio interno per LR        | no                                      |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 3×D in caso di foro cieco        |
| Direzione di taglio             | destro                                  |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino                | verde                                   |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                      |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 13 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 15 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 15 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 15 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 6 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 6 m/min        | M          |
| CuZn                             | limitatamente adatto | 13 m/min       | N          |

|              |                      |
|--------------|----------------------|
| Uni          | idoneo               |
| Olio         | idoneo               |
| a umido max. | limitatamente adatto |