

**Garant**
**Alesatore in HMI HPC Foro cieco, DLC, Ø nominale DC: 9 mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	164347 9
GTIN	4045197548856
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Esecuzione per macchine a CN** con Ø del codolo cilindrico per il montaggio su **mandrini idraulici** oppure ad **altissima precisione**. In questo modo si ottiene il **massimo grado di precisione di concentricità radiale e di sicurezza del processo**. Non occorre più acquistare supporti speciali. Con adduzione interna del lubrorefrigerante per la lubrificazione ottimale per **l'inserto HPC** per minori costi di produzione.

**Alesatori completamente rettificati per accoppiamenti su indicazione del cliente.**

Con **rivestimento DLC sp<sup>2</sup> di nuovissima generazione**.

**Uso:**

Per **l'alesatura HPC/HSC di fori ciechi**.

Numero taglienti Z: 6

Ø campo: 8,71 - 9,2 mm

Lunghezza taglienti L<sub>c</sub>: 20 mm

Sporgenza totale L<sub>1</sub>: 55 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Numero taglienti Z: 6

Ø codolo D<sub>s</sub>: 10 mm

**Descrizione tecnica**

Sporgenza totale L <sub>1</sub>	55 mm
Ø nominale D <sub>c</sub>	9 mm
Tolleranza codolo	h6
Avanzamento f in all. pressofuso	1,4 mm/gir,
Ø codolo D <sub>s</sub>	10 mm

Lunghezza complessiva L	100 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	20 mm
Ø campo	8,71 - 9,2 mm
Numero taglienti Z	6
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Strategia di truciolatura	HPC
Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro cieco
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Utensile per alesatura con taglienti monoblocco