

Garant
Maschio a macchina per mandrini sincronizzati HSS-E-PM, DLC, M: M10

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	131125 M10
GTIN	4045197648501
Classe articolo	11H

Descrizione
Esecuzione:

Esecuzione stabile con imbocco corretto e codolo a norma DIN 1835-B. Speciale geometria per l'impiego su macchine con **mandrino sincronizzato**. La guida avviene attraverso il mandrino sincronizzato della macchina.

Con speciale **rivestimento DLC sp²** di ultimissima generazione per durate ottimali. Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Nota:

Per l'impiego su mandrini sincronizzati, il mandrino di maschiatura a cambio rapido **GARANT n. art. 338100 – 338121 con compensazione assiale minima (MLA)** assicura la lavorazione più sicura.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: Norma interna

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D_s: 10 mm

Quadro del codolo □: 8 mm

Ø preforo: 8,5 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	8,5 mm
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	10 mm

Passo della filettatura	1,5 mm
Norma	Norma interna
Ø Codolo D _s	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	8 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	25 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	DLC
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	DIN 1835 B con h6
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2,5×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tolleranza codolo	h6
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori sincronizzati
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	idoneo	30 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	30 m/min	N

Alluminio > 10% Si	idoneo	25 m/min	N
PMMA acrole	idoneo	25 m/min	N
AFK aramide	limitatamente adatto	5 m/min	N
PA 66 GF30	limitatamente adatto	15 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	25 m/min	N
Cu	idoneo	55 m/min	N
CuZn	idoneo	35 m/min	N
GFRP	limitatamente adatto	6 m/min	N
CFRP	limitatamente adatto	4 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	idoneo		