

Garant**Maschio a macchina, esecuzione vaporizzata, M: M12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131100 M12
GTIN	4045197068514
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Robusto imbocco corretto.****Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.**Particolarmente stabili, ottima autoguida e nessuna ripassatura** nella corsa di ritorno.

Dim. M2,3 e M2,6 con vecchio profilo DIN.

Testo didascalie:

Scanalatura per lubrificazione

Filetto guida

Imbocco

Imbocco corretto

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D_s: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø preforo: 10,2 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	10,2 mm
Ø Filettatura	12 mm
Passo della filettatura	1,75 mm

Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 376
Ø Codolo D_s	9 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	7 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	36 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M12
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	13 m/min	N

Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		