

Garant**Maschio a macchina HSS-E-PM, Cromo indurito, M: M10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131120 M10
GTIN	4045197068613
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Robusto imbocco corretto.****Testo didascalie:**

Scanalatura per lubrificazione

Filetto guida

Imbocco

Imbocco corretto

Uso:**Superficie cromata e indurita** per limitare l'incollamento di materiale e aumentare la durata dell'utensile.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø Codolo D_s: 10 mm

Quadro del codolo □: 8 mm

Ø Preforo: 8,5 mm

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,5 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	8,5 mm
Ø Filettatura	10 mm

Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 371
Ø Codolo D _s	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	8 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	Cromo indurito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	28 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	28 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	23 m/min	N

Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	27 m/min	P
CuZn	limitatamente adatto	28 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		