

**Garant****Maschio a macchina HSS-E-PM, Cromo indurito, M: M16****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	131120 M16
GTIN	4045197068637
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:****Robusto imbocco corretto.****Testo didascalie:**

Scanalatura per lubrificazione

Filetto guida

Imbocco

Imbocco corretto

**Uso:****Superficie cromata e indurita** per limitare l'incollamento di materiale e aumentare la durata dell'utensile.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø Preforo: 14 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	2 mm
Ø Preforo	14 mm
Numero taglienti Z	3

Ø Filettatura	16 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 376
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	48 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M16
Rivestimento	Cromo indurito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	28 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	28 m/min	N

Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	23 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	27 m/min	P
CuZn	limitatamente adatto	28 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		