

Garant
Maschio a macchina HSS-E-PM, Cromo indurito, M: M2

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 131120 M2 |
| GTIN | 4045197068552 |
| Classe articolo | 11H |

Descrizione
Esecuzione:
Robusto imbocco corretto.
Testo didascalie:

Scanalatura per lubrificazione

Filetto guida

Imbocco

Imbocco corretto

Uso:
Superficie cromata e indurita per limitare l'incollamento di materiale e aumentare la durata dell'utensile.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,4 mm

Lunghezza complessiva L: 45 mm

 Ø Codolo D_s: 2,8 mm

Quadro del codolo □: 2,1 mm

Ø Preforo: 1,6 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|--------|
| Ø Preforo | 1,6 mm |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3 |
| Passo della filettatura | 0,4 mm |

| | |
|---------------------------------|---|
| Ø Filettatura | 2 mm |
| Norma | DIN 371 |
| Ø Codolo D _s | 2,8 mm |
| Lunghezza complessiva L | 45 mm |
| Quadro del codolo □ | 2,1 mm |
| Classe di tolleranza | ISO 2 6H |
| Materiale da taglio | HSS E PM |
| Profondità filettatura | 6 mm |
| Tipo di filettatura | M |
| Misura del filetto | M2 |
| Rivestimento | Cromo indurito |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Forma dell'imbocco | B |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 28 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 28 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 23 m/min | N |

| | | | |
|---------------------------------|----------------------|----------|---|
| Acciaio < 500 N/mm ² | limitatamente adatto | 27 m/min | P |
| CuZn | limitatamente adatto | 28 m/min | N |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |