

**Garant**
**Maschio a macchina, non rivestito, MF: 4X0,5**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	136250 4X0,5
GTIN	4045197078667
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Esecuzione stabile, con elica a destra 15°.**

Tipo di filettatura: MF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,5 mm

Lunghezza complessiva L: 63 mm

 Ø codolo D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Quadro del codolo □: 2,1 mm

Ø preforo: 3,5 mm

**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	3,5 mm
Ø Filettatura	4 mm
Passo della filettatura	0,5 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Codolo D <sub>s</sub>	2,8 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Quadro del codolo □	2,1 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 374
Profondità filettatura	8 mm
Tipo di filettatura	MF
Misura del filetto	M4×0,5
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	15 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

