

**Garant**
**Alesatore in HMI HPC Foro passante, esecuzione diamantata, Ø nominale DC: 7 mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	164355 7
GTIN	4045197513564
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Con **rivestimento diamantato cristallino sp<sup>3</sup>** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite**.

**Esecuzione per macchine a CN** con del codolo per il montaggio su **mandrini idraulici** oppure **ad altissima precisione**. In questo modo si ottiene il **massimo grado di precisione di concentricità radiale e di sicurezza del processo**. Non occorre più acquistare supporti speciali. Con adduzione interna del lubrorefrigerante per la lubrificazione ottimale **nell'impiego HPC**.

**Alesatori completamente rettificati per accoppiamenti su indicazione del cliente.**

Con taglienti corti ed elica sinistra.

**Uso:**

Per l'**alesatura HPC/HSC di fori passanti**.

Numero taglienti Z: 6

Ø campo: 6,71 - 7,2 mm

Lunghezza taglienti L<sub>c</sub>: 16 mm

Sporgenza totale L<sub>1</sub>: 59 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Numero taglienti Z: 6

Ø codolo D<sub>s</sub>: 8 mm

**Descrizione tecnica**

Sporgenza totale L <sub>1</sub>	59 mm
Tolleranza codolo	h6
Avanzamento f in PEEK CF30	1,5 mm/gir,
Avanzamento f in GFRP CFRP	0,8 mm/gir,

Ø nominale D <sub>c</sub>	7 mm
Ø codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	16 mm
Ø campo	6,71 - 7,2 mm
Numero taglienti Z	6
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Strategia di truciolatura	HPC
Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro passante
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Utensile per alesatura con taglienti monoblocco